

一種製作鋰硫碳鋰電池電極的方法

本院覽號

26A-1030605

公告日期

智財權狀態

台灣(發明)I552420放棄維護、PCT已申請、美國放棄申請、中國放棄申請

摘要

相較於傳統的電池材料公司及電池芯廠,此技術利用簡單及低成本的方式,將材料及電極塗佈製程整合為 one-step process。此技術,可將電池材料塗佈厚度控制在10~100微米,此厚度約為現在刮刀塗佈厚度的1/2~1/3,其克電容量可達約1400 mAh/g且其能量密度可達2800 Wh/Kg。

技術優勢

1. 材料合成與塗佈製程整合為一,可降低相關製造成本
2. 噴塗製程控制材料塗佈厚度,進而製造低成本之可饒式薄型電池
3. 能量密度達 2800 Wh/Kg
4. 製造過程中不含任何助導劑
5. 全部製程皆在室溫下完成

應用範圍

提供電池材料廠或電池芯廠一套完整的製造解決方法,將電池材料合成與電池電極塗佈製程,藉由此技術整合成one-step process

創作人

朱治偉、李連忠、Pushendra Kumar、胡龍豪



中央研究院
ACADEMIA SINICA